

# GEOMET<sup>®</sup> 500

BOLETIM TÉCNICO

REPRODUÇÃO PROIBIDA - CÓPIA CONTROLADA

## PROTEÇÃO ANTICORROSÃO E COEFICIENTE DE ATRITO CONTROLADO

**GEOMET<sup>®</sup> 500** é uma dispersão aquosa que contém flocos de Zinco e Alumínio, e outros agentes químicos específicos, especialmente formulada para proteção de substratos de Ferro (aço), Alumínio, Zinco e suas ligas.

**GEOMET<sup>®</sup>** é completamente livre de Crômio hexavalente, trivalente ou metálico, de quaisquer outras substâncias ou compostos tóxicos para a saúde, substâncias CMR (Cancerígeno, Mutágeno, Reprotóxico) e solventes orgânicos nocivos e de mau odor. Seu Flash Point é muitíssimo superior ao dos produtos formulados em base solvente orgânico, pois utiliza a água como solvente, o que garante ao **GEOMET<sup>®</sup>** uma maior segurança quanto a riscos de auto-ignição e fogo.

**GEOMET<sup>®</sup> 500** possui lubrificação incorporada. Particularmente adequado para proteção de peças com roscas. **Não requer aplicação de Top Coat.**

**GEOMET<sup>®</sup> 500** é um revestimento básico de cor cinza prateado, para peças metálicas que necessitem de um alto grau de proteção com espessura mínima de camada e ausência de fragilização por Hidrogênio. Processo isento de Crômio, equivalente ao consagrado **DACROMET<sup>®</sup> 500**.

O processo **GEOMET<sup>®</sup>** é constituído por três etapas (limpeza, revestimento e cura).

## RESISTÊNCIA À CORROSÃO

O revestimento **GEOMET<sup>®</sup>** promove uma resistência à corrosão superior aos revestimentos convencionais tais como: zincagem a fogo, zincagem eletrolítica, zincagem mecânica etc, avaliada pelo teste standard de Salt Spray conforme (ASTM B-117). Comparado com uma camada equivalente de zincado eletrolítico, **GEOMET<sup>®</sup>** resiste ao salt spray até cinco vezes mais, contendo menos do que a metade de Zinco depositado por unidade de área.



**NOF METAL COATINGS  
SOUTH AMERICA**



# GEOMET<sup>®</sup> 500

BOLETIM TÉCNICO

REPRODUÇÃO PROIBIDA - CÓPIA CONTROLADA

## EFICIÊNCIA E RESPEITO AO MEIO AMBIENTE

### CARACTERÍSTICAS E DESEMPENHO

- **Base aquosa:** livre de substâncias ou compostos tóxicos para a saúde e solventes orgânicos nocivos e de mau odor.
- **Totalmente isento de Crômio:** não contém Crômio em nenhum estado de oxidação.
- **Alta resistência à corrosão:** com baixa espessura de camada.
- **Alta aderência:** excelente aderência do revestimento ao substrato metálico devido à presença de elementos que formam uma matriz ligante.
- **Baixíssima interferência em roscas:** devido à baixa espessura e uniformidade da camada, o revestimento não afeta o dimensional das peças.
- **Resistência a produtos orgânicos:** resistente a solventes, combustíveis e fluidos hidráulicos devido à sua natureza inorgânica.
- **Coefficiente de atrito:** adequado às exigências dos mais diversos segmentos, tais como: Automotivo, Eólico, Ferroviário, Agrícola e Petroquímico.
- **Revestimento completamente metálico:** livre de resinas orgânicas.
- **Eletricamente condutivo:** conduz a corrente elétrica por ser um revestimento metálico.
- **Resistência à corrosão bimetálica:** os flocos de Alumínio eliminam as típicas células bimetálicas comuns à maioria dos revestimentos à base de Zinco, quando em contato direto com o substrato de Alumínio ou aço.
- **Resistência à temperatura:** maior resistência à temperatura quando comparado aos produtos em base solvente.
- **Excelente ancoragem para pintura:** base para a maioria das pinturas, inclusive eletro - depositada.
- **Cobertura total:** durante o processo de aplicação a superfície interna das peças também é protegida, por exemplo: tubos, orifícios capilares, fendas e conjuntos montados.
- **Ausência completa de fragilização por Hidrogênio:** a ausência de ácidos ou eletrólise no processo de revestimento assegura a não-fragilização por Hidrogênio, fenômeno comumente associado e presente nos processos de eletrodeposição.
- **Ação galvânica controlada:** resulta em menor quantidade de produtos de corrosão branca que os zincados convencionais.
- **Excelente custo-benefício:** alto poder de cobertura com baixa espessura de camada depositada.
- **Mundialmente disponível.**



NOF METAL COATINGS  
SOUTH AMERICA



# GEOMET<sup>®</sup> 500

BOLETIM TÉCNICO

REPRODUÇÃO PROIBIDA - CÓPIA CONTROLADA

## SAÚDE E SEGURANÇA

- Dispersão aquosa
- Está em conformidade com a regulamentação REACH
- Está em conformidade com as diretrizes 2000/53/CE e 2002/95/CE

## PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES

- PEUGEOT / CITROËN (B 15 3320)
- FIAT (CAPITOLATO 9.57513)
- INTERNATIONAL TRUCK (TMS 4523)
- IVECO (18-1101)
- JAGUAR CARS & LAND ROVER (ST JLR.50.5050)
- SCHNEIDER ELECTRIC (ABD 00048)
- SNCF / RATP (ST001-01)
- BOSCH (0 204 Y81 074 Code H)
- JOHN DEERE (LAN 930-11.4)

## NORMAS INTERNACIONAIS

**EN ISO 10683** - Fasteners: non-electrolytic zinc flake coatings

**EN 13858** - Non-electrolytic zinc flake coatings on iron and steel parts

**ASTM F1136 / F1136 M** - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners



R.00 - 01/08/2013



**NOF METAL COATINGS  
SOUTH AMERICA**

NOF METAL COATINGS SOUTH AMERICA  
INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA  
Rua Minas Gerais, 85 - Vila Oriental - Diadema - SP - Brasil  
Telephone: +55 (11) 4071-5651 FAX: +55 (11) 4071-4118  
e-mail: [info@nofmetalcoatings.com](mailto:info@nofmetalcoatings.com)  
[www.nofmetalcoatings.com](http://www.nofmetalcoatings.com)