


GEOMET® 321/720


BOLETIM TÉCNICO

REPRODUÇÃO PROIBIDA - CÓPIA CONTROLADA

REFERÊNCIA MUNDIAL EM PROTEÇÃO ANTICORROSÃO



GEOMET® 321/720 é uma dispersão aquosa que contém flocos de Zinco e Alumínio, e outros agentes químicos específicos, especialmente formulada para proteção de substratos de Ferro (aço), Alumínio, Zinco e suas ligas.




GEOMET® é completamente livre de Crômio hexavalente, trivalente ou metálico, de quaisquer outras substâncias ou compostos tóxicos para a saúde, substâncias CMR (Cancerígeno, Mutágeno, Reprotóxico) e solventes orgânicos nocivos e de mau odor. Seu Flash Point é muitíssimo superior ao dos produtos formulados em base solvente orgânico, pois utiliza a água como solvente, o que garante ao **GEOMET®** uma maior segurança quanto a riscos de auto-ignição e fogo.

GEOMET® 321/720 é um revestimento básico de cor cinza prateado, para peças metálicas que necessitem de um alto grau de proteção com espessura mínima de camada e ausência de fragilização por Hidrogênio. Processo isento de Crômio, equivalente ao consagrado **DACROMET® 320**.

O processo **GEOMET®** é constituído por três etapas (limpeza, revestimento e cura).

RESISTENCIA À CORROSÃO



O revestimento **GEOMET®** promove uma resistência à corrosão superior aos revestimentos convencionais tais como: zincagem a fogo, zincagem eletrolítica, zincagem mecânica etc, avaliada pelo teste standard de Salt Spray conforme (ASTM B-117). Comparado com uma camada equivalente de zincado eletrolítico, **GEOMET®** resiste ao salt spray até cinco vezes mais, contendo menos do que a metade de Zinco depositado por unidade de área.



**NOF METAL COATINGS
SOUTH AMERICA**



EFICIÊNCIA E RESPEITO AO MEIO AMBIENTE

CARACTERÍSTICAS E DESEMPENHO

- **Base aquosa:** livre de substâncias ou compostos tóxicos para a saúde e solventes orgânicos nocivos e de mau odor.
- **Totalmente isento de Crômio:** não contém Crômio em nenhum estado de oxidação.
- **Alta resistência à corrosão:** com baixa espessura de camada.
- **Alta aderência:** excelente aderência do revestimento ao substrato metálico devido à presença de elementos que formam uma matriz ligante.
- **Baixíssima interferência em roscas:** devido à baixa espessura e uniformidade da camada, o revestimento não afeta o dimensional das peças.
- **Resistência a produtos orgânicos:** resistente a solventes, combustíveis e fluidos hidráulicos devido à sua natureza inorgânica.
- **Coefficiente de atrito:** adequado às exigências dos mais diversos segmentos, tais como: Automotivo, Eólico, Ferroviário, Agrícola e Petroquímico.
- **Revestimento completamente metálico:** livre de resinas orgânicas.
- **Eletricamente condutivo:** por ser um revestimento metálico.
- **Resistência à corrosão bimetálica:** os flocos de Alumínio eliminam as típicas células bimetálicas comuns à maioria dos revestimentos à base de Zinco, quando em contato direto com o substrato de Alumínio ou aço.
- **Resistência à temperatura:** maior resistência à temperatura quando comparado aos produtos em base solvente.
- **Excelente ancoragem para pintura:** base para a maioria das pinturas, inclusive eletro - depositada.
- **Cobertura total:** durante a aplicação a superfície interna das peças também é protegida, por exemplo: tubos, orifícios capilares, fendas e conjuntos montados.
- **Ausência completa de fragilização por Hidrogênio:** a ausência de ácidos ou eletrólise no processo de revestimento assegura a não-fragilização por Hidrogênio, fenômeno comumente associado e presente nos processos de eletrodeposição.
- **Ação galvânica controlada:** resulta em menor quantidade de produtos de corrosão branca que os zincados convencionais.
- **Excelente custo-benefício:** alto poder de cobertura com baixa espessura de camada depositada.
- **Mundialmente disponível.**



**NOF METAL COATINGS
SOUTH AMERICA**



GEOMET[®] 321/720

BOLETIM TÉCNICO

REPRODUÇÃO PROIBIDA - CÓPIA CONTROLADA

SAÚDE E SEGURANÇA

- Dispersão aquosa
- Está em conformidade com a regulamentação REACH
- Está em conformidade com as diretrizes 2000/53/CE e 2002/95/CE

PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES

- VOLKSWAGEN (TL245)
- GENERAL MOTORS (GMW 3359-GMW14)
- FIAT (CAPITOLATO 9.57513)
- MERCEDES-BENZ (DBL 9440)
- IVECO (18 - 1101)
- HONDA HES D 2008-06
- YAMAHA YGK 8-502
- MAN 183-3
- SCANIA STD 3950
- RENAULT (01-71-002)
- ALSTOM (DTRF 150213)
- BOMBARDIER (BT/CE-WN30-02)
- CATERPILLAR (1E1675G)
- JOHN DEERE (JDM F13)
- KNORR BREMSE (N12005)

NORMAS INTERNACIONAIS

EN ISO 10683 - Fasteners: non-electrolytic zinc flake coatings

EN 13858 - Non-electrolytic zinc flake coatings on iron and steel parts

ASTM F1136 / F1136 M - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners



R.00 - 01/08/2013



**NOF METAL COATINGS
SOUTH AMERICA**

NOF METAL COATINGS SOUTH AMERICA
INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA
Rua Minas Gerais, 85 - Vila Oriental - Diadema - SP - Brasil
Telefone: +55 (11) 4071-5651 FAX: +55 (11) 4071-4118
e-mail: info@nofmetalcoatings.com
www.nofmetalcoatings.com