



**NOF METAL COATINGS  
SOUTH AMERICA®**



**Inovação e confiança em revestimentos anticorrosivos**

**GEOMET®**

**DACROMET®**

**SÉRIE PLUS®**

**DACROLUB®**

**GEOBLACK®**

**COLORKOTE®**

---



**NOF METAL COATINGS  
SOUTH AMERICA®**





A **NOF METAL COATINGS SOUTH AMERICA** é uma empresa multinacional que há quase 40 anos atua na área de proteção à corrosão, mantendo permanente intercâmbio técnico-comercial com suas Associadas:



A **NOF METAL COATINGS SOUTH AMERICA** e suas Associadas desenvolvem revestimentos anticorrosivos em base aquosa.

Líderes mundiais no segmento de revestimentos anticorrosivos à base de flocos de Zinco, oferecem tecnologias diferenciadas pela praticidade, baixo custo e superior qualidade quando comparadas aos revestimentos eletrolíticos e orgânicos em base solvente.

A comercialização dos produtos NOF METAL COATINGS, bem como a transferência da tecnologia de aplicação, é feita através de uma rede mundial de mais de 350 Licenciadas.

# Estrutura

## Produção

Os produtos são manufaturados localmente em uma unidade química com 2000 m<sup>2</sup> de área construída e capacidade instalada para atender ao crescimento de mercado.

## Armazenagem

As matérias-primas e produtos acabados são armazenados com planejamento logístico e distribuição adequada, garantindo o fornecimento aos Licenciados através do sistema FIFO.

## Controle de qualidade

Laboratórios estruturados para rigoroso controle de qualidade das matérias-primas, processos de manufatura e produto acabado.

## Pesquisa e desenvolvimento

Contínuo aperfeiçoamento de seus produtos, processos e desenvolvimento de novas tecnologias.



## Suporte técnico

Implantação de novas tecnologias, Auditorias de Qualidade, Assistência Técnica, Treinamentos e Definição de Processos para novos itens.

## Marketing / Comercial

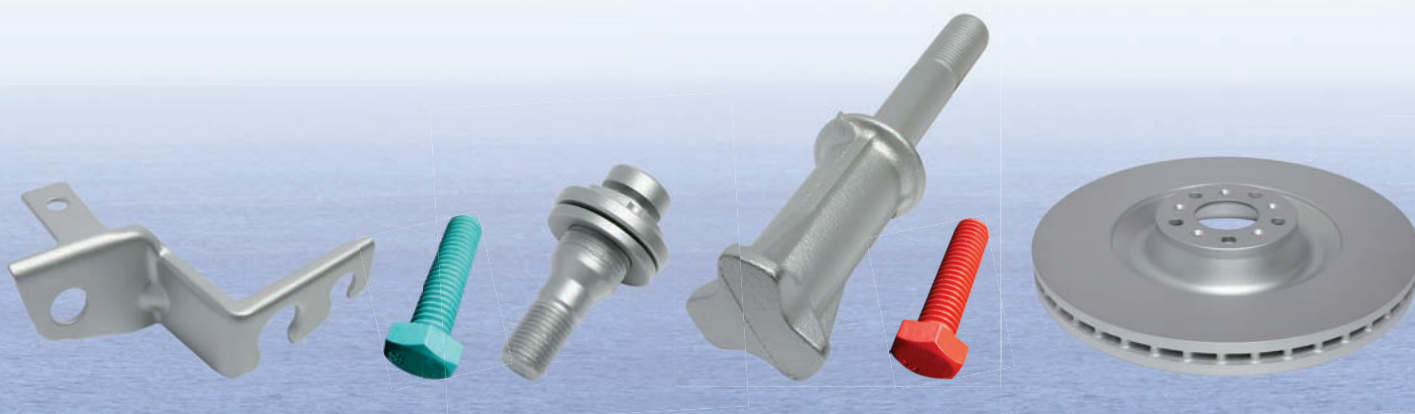
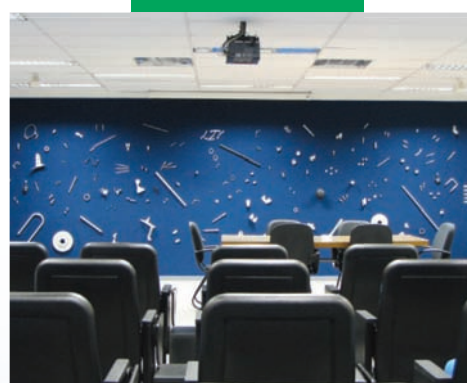
A NOF METAL COATINGS busca agregar forças e recursos na obtenção de oportunidades de negócios que preservem, desenvolvam e disseminem a tecnologia de seus produtos, visando à total satisfação de seus clientes.

## Auditório

Moderno auditório para promoção de cursos, palestras, treinamentos, encontros técnicos e estudos técnicos-didáticos acessíveis às Empresas Licenciadas, Indústrias Automobilísticas e Indústrias afins.

## Biblioteca

Biblioteca atualizada com literaturas técnicas, CD Rom's, periódicos, etc.



# Revestimentos anticorrosivos de alta performance

Os revestimentos anticorrosivos  
NOF METAL COATINGS SOUTH AMERICA®  
são classificados em duas categorias:

NOF METAL COATINGS  
SOUTH AMERICA®



REVESTIMENTOS ANTICORROSIVOS

## BASE COAT

Revestimentos inorgânicos em base aquosa aplicados diretamente aos substratos metálicos (Ferro, Aço, Alumínio e suas ligas) que necessitem alto grau de proteção com espessura mínima de camada.

Superior aos revestimentos convencionais, tais como zincagem eletrolítica ou à fogo, cadmiação, estanhagem, orgânicos em base solvente, etc.



## TOP COAT

Selantes em base aquosa aplicados em peças já revestidas com Base Coat (Geomet® ou Dacromet®), proporcionam um altíssimo grau de proteção além de atender aos requisitos das Normas Automotivas, tais como coeficiente de atrito, cor, etc.

Esses selantes podem ser curados em estufa ou à temperatura ambiente.

## GEOMET®

Concebido para atender às regulamentações ambientais.

Os processos Geomet® 321/720 e Geomet® 500 constituem a nova geração de revestimentos em base aquosa totalmente isentos de Crômio e outros metais nocivos.

São dispersões aquosas contendo flocos de Zinco e Alumínio e agentes químicos específicos, formuladas para conferir altíssima proteção à corrosão com baixa espessura de camada. Pode ser fornecido banho pronto para uso.

## DACROMET®

Dacromet® 320 e Dacromet® 500 são produtos em base aquosa contendo cromatos, flocos de Zinco e Alumínio e agentes químicos específicos, formulados para proporcionar altíssima proteção à corrosão com baixa espessura de camada.

## PLUS C®/10

Forma uma película transparente, conferindo ao substrato uma altíssima resistência à corrosão. ( $\mu G$ : 0,18 a 0,25)

## PLUS P® / M

Forma uma película transparente com coeficiente de atrito controlado. ( $\mu G$ : 0,12 a 0,18)

## PLUS ML®

Aplicado sobre o GEOMET®, forma uma película de baixo coeficiente de atrito e de alto grau de proteção ao substrato. Opções: incolor, azul e verde. ( $\mu G$ : 0,10 a 0,16)

## PLUS VL

Proporciona ao substrato uma altíssima resistência à corrosão e baixo coeficiente de atrito. ( $\mu G$ : 0,07 a 0,13)

## PLUS VLh®

A evolução do Plus VL, melhora o desempenho do atrito em peças de alumínio, evita problemas de stick-slip para casos de difícil aperto ou remontagens. ( $\mu G$ : 0,08 a 0,14)

## PLUS XL®

Desenvolvido para aplicação em peças já revestidas com GEOMET®, que necessitam de um baixíssimo coeficiente de atrito. ( $\mu G$ : 0,05 a 0,09)

## DACROLUB® 10

Aplicado sobre o GEOMET®, confere em peças roscadas um coeficiente de atrito reduzido e controlado. Opções: incolor, azul e verde. ( $\mu G$ : 0,08 a 0,14)

## PLUS ML BLACK

Desenvolvido para aplicação em peças já revestidas com GEOMET®, proporciona um acabamento preto uniforme, com coeficiente de atrito controlado. ( $\mu G$ : 0,08 a 0,14)

## PLUS L BLACK

Desenvolvido para aplicação em peças já revestidas com GEOMET®, proporciona um acabamento preto uniforme, com baixíssimo coeficiente de atrito. ( $\mu G$ : 0,08 a 0,14)

## PLUS BLACK 500 M

Desenvolvido para aplicação sobre o GEOMET® 500, compondo o processo denominado GEOBLACK® 500 M. ( $\mu G$ : 0,11 a 0,17)

## COLORKOTE®

Promove ao revestimento um acabamento decorativo, e está disponível nas seguintes opções: incolor, azul, verde e amarelo (levemente dourado).

## GEOMET®

### Segurança e proteção ao meio ambiente.

**GEOMET® 321/720** Alta resistência à corrosão.

**GEOMET® 500** O Geomet® 500 possui lubrificação incorporada, não sendo necessária a aplicação de Top Coat para se obter o coeficiente de atrito desejado.

#### PROPRIEDADES

##### Grau A

- Peso de camada: 20 a 24 g/m<sup>2</sup> (5 a 7 microns)
- Mínimo de 600 horas sem corrosão vermelha

##### Grau B

- Peso de camada: 32 a 36 g/m<sup>2</sup> (8 a 10 microns)
- Mínimo de 1.000 horas sem corrosão vermelha



**GEOBLACK®** Alta resistência à corrosão. Constituído pela aplicação do Geomet® 321/720 como "Base Coat" e do Plus ML Black® como "Top Coat". MUITÍSSIMO superior aos acabamentos em preto quer seja por eletrodeposição, imersão ou outros.

#### VANTAGENS DO GEOMET®

- Não agride o meio ambiente por ser totalmente isento de Crômio
- Isento de Metais Tóxicos (Cádmio, Chumbo, Mercúrio, etc.)
- Base Aquosa - isento de solventes orgânicos perigosos - "Worker Friendly"
- Banho Pronto para uso
- Aplicável em peças fosfatizadas (Fosfato de Zinco cristalino)

#### Os produtos atendem às seguintes regulamentações ambientais:

- Environmental Protection Agency (EPA)
- Occupation Safety and Health Administration (OSHA)
- Daimler Chrysler CS-9003
- General Motors GMW-3059
- Ford WSS-M99P9999-A1

## DACROMET®

**DACROMET® 320** Revestimento básico para partes metálicas que necessitem alto grau de proteção com espessura mínima de camada e ausência total de fragilização por Hidrogênio.

**DACROMET® 500** Revestimento com lubrificação incorporada. Foi desenvolvido para promover um baixo coeficiente de atrito e maior resistência à abrasão. É particularmente adequado para proteção de peças com rosas.

#### PROPRIEDADES

##### Alta resistência a corrosão:

##### Grau A

- Peso de camada: 22 ± 2 g/m<sup>2</sup> (aproximadamente 5 microns)
- Mínimo de 500 horas sem corrosão vermelha

##### Grau B

- Peso de camada: 33 ± 3 g/m<sup>2</sup> (aproximadamente 8 microns)
- Mínimo de 1.000 horas sem corrosão vermelha

##### Resistência a testes cíclicos:

3C Renault, P-VW, APGE, CCT1, CCT2, 120VW / Audi, etc.

# Processo de aplicação

## Limpeza

Para aplicação de Geomet® ou Dacromet®, a superfície das peças deve estar isenta de óleos, graxas e outras substâncias estranhas, a fim de possibilitar uma perfeita aderência do revestimento ao substrato metálico.

**Essa etapa é realizada em dois estágios:**

- Desengraxe Alcalino ou por Solventes Clorados: para remoção de óleos e graxas.
- Limpeza Abrasiva: para a remoção de resíduos de usinagem e tratamento térmico, óxidos, carepas, etc. (jateamento com micro esferas de aço inox, aço carbono, etc.).

## Revestimento

De acordo com o tipo de peça, pode ser realizado de quatro formas distintas:

**Dip-Spin:** Imersão e Centrifugação

Utilizado para peças que possam ser manipuladas a granel, tais como: parafusos, porcas, arruelas, presilhas, pinos, abraçadeiras, chumbadores, estampados leves, etc.

**Dip-Drain:** Imersão e escorrimento

Utilizado para peças de geometria simples, longitudinais, que não retêm o banho após a operação de imersão, ou em peças cujas dimensões ultrapassem aquelas permitidas no processo Dip-Spin, tais como: tubos retos, chapas, vergalhões, molas de suspensão, ventoinhas, caixas metálicas, etc.

**Dip-Drain-Spin:** Imersão-Escorrimento-Centrifugação

As peças serão tratadas em gancheiras ou outros dispositivos. Utilizado para peças cujo peso ou geometria não permitam um tratamento a granel, como por exemplo: polias, suportes de motor, conjuntos montados, etc.

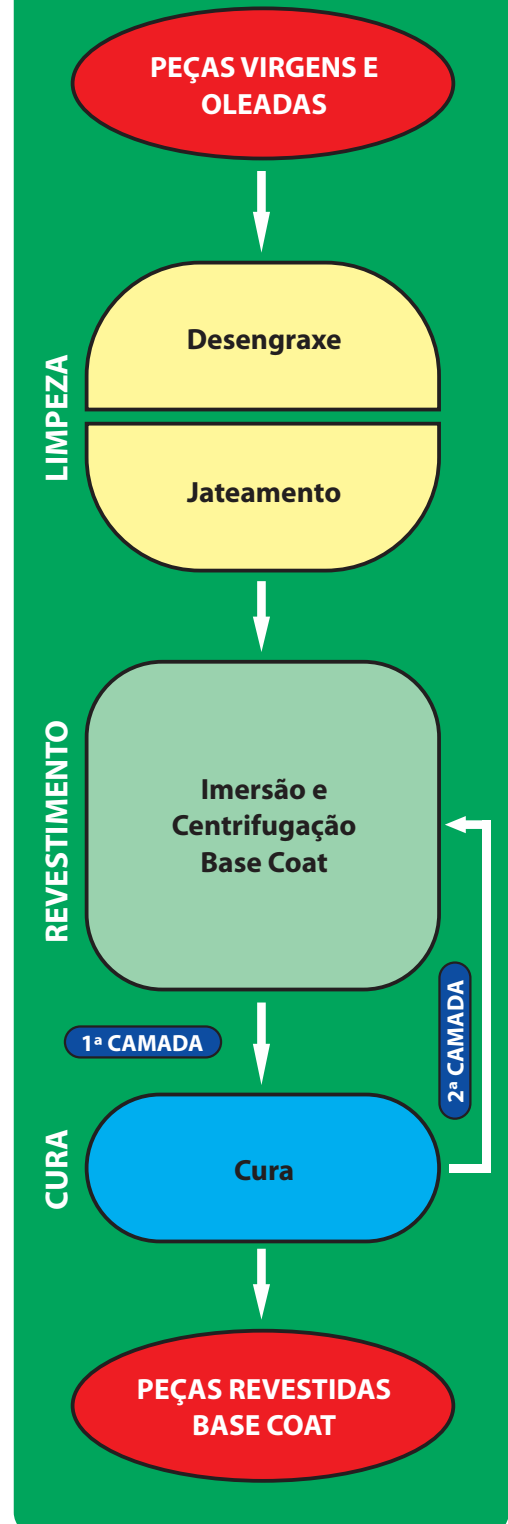
**Spray:** Spray convencional ao ar ou eletrostático

Utilizado para peças que possuam uma geometria complexa que não permitam a eliminação do excesso do banho pelos processos clássicos de centrifugação ou escorrimento, tais como: discos de freio, estampados, pinos bola, etc.

## Cura

Pode ser utilizado qualquer método de corrente de ar aquecido que permita ao substrato metálico atingir temperaturas ao redor de 300°C. Durante esse processo, os flocos de Zinco e Alumínio alinham-se em camadas múltiplas formando um revestimento de cor cinza prateado. Aplicado sob a forma líquida, após o processo de cura o revestimento transforma-se em um filme metálico aderente.

### EXEMPLOS DE APLICAÇÃO BASE COAT Sistema Dip-Spin





# NOF METAL COATINGS GROUP



## NOF METAL COATINGS SOUTH AMERICA

Rua Minas Gerais, 85  
Vila Oriental - CEP 09941-760  
Diadema - São Paulo - BRASIL  
Tel.: +55 / 11 4071 5651  
E-mail: [infobr@nofmetalcoatings.com](mailto:infobr@nofmetalcoatings.com)



## NOF METAL COATINGS EUROPE

ZAET Creil Saint Maximin  
120, rue Galilée - CS50093  
60106 CREIL Cedex, FRANCE  
Tel.: +33 (0) 3 44 64 63 62  
Fax: +33 (0) 3 44 64 63 40  
E-mail: [infofr@nofmetalcoatings.com](mailto:infofr@nofmetalcoatings.com)



## NOF METAL COATINGS NORTH AMERICA

275 Industrial Parkway  
Chardon, Ohio 44024-1083 - USA  
Tel.: +1 / 440 285 2231  
Fax: +1 / 440 285 5009  
E-mail: [infona@nofmetalcoatings.com](mailto:infona@nofmetalcoatings.com)



## NOF METAL COATINGS ASIA PACIFIC

3 Chidori-cho, kawasaki-ku,  
Kawasaki City, 210-0865 - JAPAN  
Tel.: +81 44 280 3017  
Fax: +81 44 280 3119  
E-mail: [infoap@nofmetalcoatings.com](mailto:infoap@nofmetalcoatings.com)



## NOF METAL COATINGS KOREA

9F Munhwailbo B/D, 68,  
Chung Jeoungno1-ga, Jung-gu,  
Seoul, 100-723 - KOREA  
Tel.: +82 / 2 571 4051  
Fax: +82 / 2 571 4053  
E-mail: [infokr@nofmetalcoatings.com](mailto:infokr@nofmetalcoatings.com)



[www.nofmetalcoatings.com](http://www.nofmetalcoatings.com)