

SÉRIE COLORKOTE®

BOLETIM TÉCNICO

REPRODUÇÃO PROIBIDA - CÓPIA CONTROLADA

O TOP COAT ADAPTADO ÀS NOVAS EXIGÊNCIAS

A SÉRIE COLORKOTE® é uma linha de selantes inorgânicos em base aquosa, especialmente formulada para peças já revestidas com DACROMET® ou GEOMET®, promovendo ao revestimento um acabamento decorativo.

Os produtos da Série COLORKOTE® está disponível nas seguintes colorações:

- **COLORKOTE® BLUE:** Confere ao revestimento uma coloração azul uniforme.
- **COLORKOTE® GREEN:** Confere ao revestimento uma coloração verde uniforme.
- **COLORKOTE® GOLD:** Confere ao revestimento uma coloração amarela, levemente dourada.
- **COLORKOTE® RED:** Confere ao revestimento uma coloração vermelha uniforme.
- **COLORKOTE® BLACK:** Confere ao revestimento uma coloração preta uniforme.
- **COLORKOTE® VERDE OLIVA:** Confere ao revestimento uma coloração verde oliva uniforme.
- **COLORKOTE® CLEAR:** É a versão incolor, a qual promove uma altíssima resistência à corrosão do substrato, conferindo também lubricidade.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Os produtos da Série COLORKOTE® são aplicados em peças já revestidas com o Base Coat por simples imersão e centrifugação. Peças maiores podem ser revestidas por imersão, seguido por escorrimento e/ou centrifugação, ou revestidas por spray convencional.



**NOF METAL COATINGS
SOUTH AMERICA**



SÉRIE COLORKOTE®

BOLETIM TÉCNICO

REPRODUÇÃO PROIBIDA - CÓPIA CONTROLADA

EFICIÊNCIA E RESPEITO AO MEIO AMBIENTE

CURA

Para atingir a cura adequada do revestimento é necessário que o substrato metálico atinja uma temperatura de $220 \pm 5^{\circ}\text{C}$. O tempo de permanência na temperatura indicada é de 20 ± 2 minutos.

RESISTÊNCIA À CORROSÃO

Os produtos da Série **COLORKOTE®**, aplicada sobre o **GEOMET®**, promovem uma resistência à corrosão superior aos revestimentos convencionais tais como: fosfato/óleo, zincado eletrolítico, zincado mecânico, e fosfato/pintura, avaliada pelo teste standard de Salt Spray (ASTM B-117). A performance padrão ultrapassa 1000 horas de resistência ao Salt Spray. A resistência ao ensaio de Kesternich irá depender do volume de SO_2 a ser utilizado no ensaio.

GERAL

Os produtos da Série **COLORKOTE®** são fornecidos prontos para uso. É necessário manter agitação e filtração contínua durante sua utilização para assegurar um revestimento uniforme.

VANTAGENS DA APLICAÇÃO

- Base aquosa
- Superior resistência a corrosão
- Ausência completa de fragilização por Hidrogênio
- Valores de Coeficiente de Atrito constantes
- Resistente ao ambiente marinho
- Coloração uniforme
- Alta aderência



**NOF METAL COATINGS
SOUTH AMERICA**



SÉRIE COLORKOTE®

BOLETIM TÉCNICO

REPRODUÇÃO PROIBIDA - CÓPIA CONTROLADA

SAÚDE E SEGURANÇA

- Dispersão aquosa
- Está em conformidade com a regulamentação REACH
- Está em conformidade com as diretrizes 2000/53/CE and 2002/95/CE

PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES

- CHRYSLER
- FORD
- GENERAL MOTORS
- RENAULT
- AMERICAN AXLE
- ARVIN MERITOR
- DANA CORPORATION
- DELPHI
- MGI COUTIER
- SHIVANI
- GENERAL ELECTRIC
- GENERIC OFFSHORE COATINGS



**NOF METAL COATINGS
SOUTH AMERICA**

R.00 - 01/08/2013

NOF METAL COATINGS SOUTH AMERICA
INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA
Rua Minas Gerais, 85 - Vila Oriental - Diadema - SP - Brasil
Telefone: +55 (11) 4071-5651 FAX: +55 (11) 4071-4118
e-mail: info@nofmetalcoatings.com
www.nofmetalcoatings.com