

## TECNOLOGIA SEMPLIFICATA, BUONA PRESTAZIONE

**ZINCROKOTE®** è un rivestimento anticorrosione di zinco lamellare con composto chimico in fase acquosa. Derivato da tecnologie di riferimento sviluppate da **NOF METAL COATINGS**, si applica in 2 strati e risponde alle esigenze di resistenza alla corrosione di 400 ore in nebbia salina.

- Rivestimento color argento metallico ottenuto con:
  - 1 strato di basecoat
  - +
  - 1 strato di topcoat
- Rivestimento sottile, non elettrolitico
- Chimica a base acquosa
- Non contiene cromo esavalente e/o trivalente, nichel, cobalto
- Lamelle di zinco e d'alluminio legate e passivate

### Caratteristiche e prestazioni

- Coefficiente di attrito regolabile mediante le finizioni PLUS® del sistema
- Mantenimento delle prestazioni del rivestimento per esposizioni fino a 300°C
- Conducibilità elettrica rispondente alla maggior parte delle applicazioni
- Compatibilità bimetallica con l'alluminio
- Assenza d'infragilimento da idrogeno
- Verniciabile

### Resistenza alla corrosione

Spessore medio

Test di nebbia salina (ISO 9227)

6 µm

> 72 ore senza ruggine bianca

> 400 ore senza ruggine rossa

I risultati possono variare secondo il substrato, la geometria dei pezzi e il tipo di processo d'applicazione, senza shock termico o danneggiamenti meccanici.



**NOF METAL COATINGS  
GROUP**



## Processi d'applicazione

ZINCROKOTE® si applica per immersione, alla rinfusa o a telaio.

## Sicurezza e ambiente

- Dispersione acquosa
- Conforme alla regolamentazione REACH
- Conforme alle direttive 2011/65/EU e (EU) 2015/863

## Norme internazionali

**ISO 10683** – Elementi di fissaggio: rivestimenti non elettrolitici di lamelle di zinco

**EN 13858** – Rivestimenti non elettrolitici di lamelle di zinco su componenti in ferro o acciaio

**ASTM F1136 / F1136 M** - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners

