

TECHNOLOGIE SIMPLIFIEE, BONNE PERFORMANCE

ZINCROKOTE® est un revêtement anticorrosion de zinc lamellaire dont le composé chimique est en phase aqueuse. Dérivé des technologies de référence développées par NOF METAL COATINGS, il s'applique en 2 couches et répond à des besoins de résistance à la corrosion de 400 heures de brouillard salin.

- Revêtement couleur argent métallique obtenu avec :
 - 1 couche de basecoat
 - +
 - 1 couche de topcoat
- Revêtement mince, non électrolytique
- Chimie à base aqueuse
- Ne contient pas de chrome hexavalent et/ou trivalent, de nickel, de cobalt
- Lamelles de zinc et d'aluminium liées et passivées

Caractéristiques et performances

- Coefficient de frottement ajustable grâce aux finitions PLUS® du système
- Maintien des performances du revêtement pour des expositions jusqu'à 300°C
- Conductivité électrique répondant à la plupart des applications
- Compatibilité bimétallique avec l'aluminium
- Pas de fragilisation par l'hydrogène
- Aptitude à être peint

Résistance à la corrosion

Epaisseur moyenne

6 µm

Essai au brouillard salin (ISO 9227)

> 72 heures sans rouille blanche

> 400 heures sans rouille rouge

Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application, sans choc thermique ni endommagement mécanique.



**NOF METAL COATINGS
GROUP**



Procédés d'application

ZINCROKOTE® s'applique par trempé, en vrac ou à l'attache

Santé et environnement

- Dispersion aqueuse
- Conforme à la réglementation REACH
- Conforme aux directives 2011/65/EU et (EU) 2015/863

Normes internationales

ISO 10683 - Eléments de fixation : revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc

EN 13858 - Revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc sur des composants en fer ou en acier

ASTM F1136 / F1136 M - Zinc/Aluminium Corrosion Protective Coatings for Fasteners

