



TECNOLOGIA SIMPLIFICADA, RESULTADOS ÓPTIMOS

El ZINCROKOTE® es un revestimiento anticorrosión de zinc lamelar con componente químico en fase acuosa. Procedente de las tecnologías de referencia desarrolladas por NOF METAL COATINGS, se aplica en 2 capas y responde a las exigencias de resistencia a la corrosión de 400 horas de niebla salina.

- Revestimiento metálico color plata obtenido con:
 - 1 capa de « basecoat »
 - +
 - 1 capa de « topcoat »
- Revestimiento de capa fina, no electrolítico
- Química en base acuosa
- Sin cromo hexavalente ni cromo trivalente, ni nickel, ni cobalto
- Laminillas de zinc y de aluminio unidas y pasivadas

Características y altas prestaciones

- Coeficiente de fricción ajustable debido a los acabados PLUS® del sistema
- Mantenimiento de altas prestaciones del revestimiento en situación de exposición hasta 300°C
- Conductividad eléctrica respondiendo a la mayoría de aplicaciones
- Compatibilidad bimetálica con aluminio
- Sin fragilización por hidrógeno
- Posibilidad de ser pintado

Resistencia a la corrosión

Grosor medio	Ensayos niebla salina (ISO 9227)
6 µm	> 72 horas sin óxido blanco > 400 horas sin óxido rojo

Los resultados pueden variar según el sustrato, la geometría de las piezas, el tipo de procesos de aplicación, sin choque térmico ni daño mecánico



Proceso de aplicación

El ZINCROKOTE® se aplica por inmersión, en cesta o en bastidor.

Salud y medio ambiente

- Dispersión acuosa
- Responde al reglamento REACH
- Responde a las directivas 2011/65/EU y (EU) 2015/863

Normas internacionales

ISO 10683 – Elementos de fijación: revestimientos no electrolíticos de laminas de zinc

EN 13858 - Revestimientos no electrolíticos de laminas de zinc sobre piezas de hierro o acero

ASTM F1136 / F1136 M - Zinc/Aluminio Corrosión "Protective Coatings for Fasteners"

