

LEISTUNGSSTARK MIT VEREINFACHTER TECHNOLOGIE

ZINCROKOTE® ist eine Korrosionsschutzbeschichtung aus Zinklamellen mit wasserbasierender Chemie und entstand durch Weiterentwicklung der Referenztechnologien der NOF METAL COATINGS Gruppe. Es besteht aus 2 Schichten und ist bis zu 400 Stunden im Salzsprühtest beständig.

- Metallic-silberfarbene Beschichtung bestehend aus:
 - 1 Schicht Basecoat
 - +
 - 1 Schicht Topcoat
- Dünnschichtig, nicht elektrolytisch
- Wasserbasierende Chemie
- Enthält weder sechswertiges oder dreiwertiges Chrom, noch Nickel und Kobalt
- Passivierte Zink- und Aluminiumlamellen in einem Bindemittel

Eigenschaften und Leistungen

- Dank den Deckschichten der PLUS®-Familie ist der Reibwert anpassbar
- Alle Eigenschaften bleiben bis 300°C erhalten
- Die elektrische Leitfähigkeit entspricht den meisten Anforderungen
- Bimetallische Kompatibilität mit Aluminium
- Keine Wasserstoffversprödung
- Lackierbare Beschichtung

Korrosionswiderstand

Durchschnittliche Dicke	Salzsprühtest (ISO 9227)
6 µm	> 72 Std. ohne Weißrost > 400 Std. ohne Rotrost

Die Ergebnisse können in Abhängigkeit des Substrates, der Teilgeometrie und der Art des Anwendungsverfahrens ohne thermischen Schock oder mechanische Beschädigungen variieren.



Anwendungsverfahren

ZINCROKOTE® kann durch Tauch-Schleudern auf Trommel- oder Gestellware aufgebracht werden.

Umwelt und Gesundheit

- Wässrige Dispersion
- Erfüllt die REACH-Richtlinien
- Erfüllt die Anforderungen der 2011/65/EU and (EU) 2015/863

Internationale Normen

ISO 10683 - Verbindungselemente: nicht-elektrolytisch aufgetragene Zinklamellen-Beschichtungen

EN 13858 – Nicht-elektrolytisch aufgetragene Zinklamellen-Beschichtungen für Bauteile aus Eisen und Stahl

ASTM F1136 / F1136 M – Zink/Aluminium-Korrosionsschutzbeschichtungen für Verbindungselemente (Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners)

