



L'evoluzione del PLUS® VL con prestazioni eccezionali



Il PLUS® VLh è una finizione trasparente in fase acquosa. Si applica sul rivestimento GEOMET® 321 con parametri equivalenti a quelli del PLUS® VL. E' stata sviluppata per migliorare in modo significativo le prestazioni in termini di attrito nei casi di serraggi difficili (es: Alluminio, Cataforesi) e risponde alle nuove aspettative dei costruttori automobilistici (es: VW 01131-1/2).



Caratteristiche e prestazioni*

- Coefficiente di attrito su base GEOMET® 321 grado A ($>24\text{g/m}^2$).
PLUS® VLh: $\mu_{\text{tot}} = 0,09 - 0,14$.
- Test di nebbia salina secondo ISO 9227 / ASTM B117.
GEOMET® 321 + PLUS® VLh > 720 ore senza ruggine rossa.
- Peso dello strato: minimo 5 g/m^2
- Stesso IMDS del PLUS® VL.
- Assenza d'infragilimento da idrogeno del sistema.
- Miglioramento delle prestazioni di attrito sopra e dentro l'alluminio (doppio serraggio al limite elastico su alluminio secondo VW 01131-1).
- Miglioramento delle prestazioni di attrito al multiserraggio (5 volte) su cataforesi, evitando problemi di stick-slip nei casi di serraggi difficili.
- Eccellente prestazione al deserraggio a caldo (VDA 235/203; VW 01131-2).
- Eccellente resistenza ai solventi, carburanti e liquido dei freni (VDA 621-412).

* I risultati possono variare secondo il substrato, la geometria dei pezzi e il tipo di processo d'applicazione. Le proprietà tribologiche (COF, stick-slip...) sono validate su una vite di riferimento a testa esagonale M10x55 secondo ISO 16047.



Processi d'applicazione

Questi prodotti inorganici in dispersione acquosa si applicano, in uno strato sottile, per immersione/centrifugazione o spruzzatura, alla rinfusa o a telaio.

Sicurezza e ambiente

- Dispersione acquosa.
- Conforme alla regolamentazione REACH.
- Conforme alle direttive 2011/65/EU e (EU) 2015/863

Tra i nostri riferimenti mondiali

- VW TL245 – Ofi t647
- DAIMLER DBL 9440.40
- BMW (GS 90010)

Norme internazionali

ISO 10683 – Elementi di fissaggio: rivestimenti non elettrolitici di lamelle di zinco.

EN 13858 – Rivestimenti non elettrolitici di lamelle di zinco su componenti in ferro o in acciaio.

