



La finizione adattata alle nuove esigenze

La resistenza ai prodotti chimici e all'abrasione, il continuo miglioramento nel controllo del coefficiente di attrito, sono esigenze sempre più richieste dal mercato. L'associazione del rivestimento GEOMET® e della finizione GEOKOTE® permette di rispondere a nuove aspettative in numerosi settori industriali.



Caratteristiche e prestazioni*

- Maggiore resistenza agli acidi cloridrico, fosforico, solforico, ai fluidi delle automobili e ad altri agenti chimici.
 - Maggiore resistenza alle abrasioni ripetute.
 - Assenza d'infragilimento da idrogeno
 - Il GEOKOTE® nero, incolore o in altre tinte permette di eliminare potenziali problemi di stick-slip durante il serraggio (VDA 235-203).
 - L'associazione GEOMET® / GEOKOTE® è particolarmente adatta alla viteria alla quale fornisce proprietà ottimali di resistenza e montabilità.
 - Prova di nebbia salina secondo ISO 9227.
- GEOMET® 321/500 + GEOKOTE® > 720 ore senza ruggine rossa.



* I risultati possono variare secondo il substrato, la geometria dei pezzi e il tipo di processo d'applicazione.
Le proprietà tribologiche (COF, stick-slip...) sono validate su una vite di riferimento a testa esagonale M10x55 secondo EN ISO 16047



Processi d'applicazione

Queste finizioni organiche in dispersione acquosa si applicano per immersione/centrifugazione o per spruzzatura in uno strato sottile, a massa o a telaio.

Rispetto dell'ambiente

- Dispersione acquosa
- Conforme alla regolamentazione REACH
- Conforme alle direttive 2011/65/EU e (EU) 2015/863

Tra i nostri riferimenti mondiali

- CHRYSLER
- FORD
- GENERAL MOTORS
- RENAULT
- AMERICAN AXLE
- ARVIN MERITOR
- DANA CORPORATION
- DELPHI
- MGI COUTIER
- SHIVANI
- GENERAL ELECTRIC
- GENERIC OFFSHORE COATINGS



InfoProd/GEOKOTE/IT/082019/03