



Die Versiegelung für zusätzliche Anforderungen

Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien und mechanischen Abrieb wie auch eine bessere Kontrolle des Reibwertes gehören zu den vom Markt verstärkt nachgefragten Eigenschaften. Eine Kombination des GEOMET®-Überzugs mit der hochleistungsfähigen Versiegelung GEOKOTE® erlaubt es, zusätzliche Anforderungen zahlreicher industrieller Sektoren zu erfüllen.



Eigenschaften und Leistungen*

- Widerstandsfähigkeit gegen Salz-, Schwefel- und Phosphorsäure enthaltende Flüssigkeiten in Fahrzeugen sowie andere chemische Substanzen
- Höhere /verstärkte Widerstandsfähigkeit gegen wiederholten mechanischen Abrieb
- Keine Wasserstoffversprödung
- GEOKOTE® in schwarz, farblos oder anderen Farben, verringert eventuell auftretende Stick-Slip-Schwierigkeiten beim Verschrauben (VDA 235-203)
- Die Verbindung GEOMET® / GEOKOTE® ist durch optimale Widerstands- und Montageeigenschaften sehr gut für Befestigungsteile geeignet
- Salzsprühnebeltest gemäß ISO 9227
GEOMET® 321/500 + GEOKOTE® > 720 Stunden ohne Rotrost



* Die Ergebnisse können in Abhängigkeit des Substrates, der Teilegeometrie und der Art des Anwendungsverfahrens variieren
Die tribologischen Eigenschaften (Reibwert, stick-slip...) werden auf der Basis einer Referenz-Sechskantschraube M10x55 nach ISO 16047 validiert/ werden auf der Basis einer Referenzschraube M10x55 mit sechseckigem Kopf nach ISO 16047 validiert



Anwendungsverfahren

Diese wasserbasierenden organischen Versiegelungen werden bei Trommel-/Gestellware durch Tauch-Schleudern oder im Spritzverfahren in einer dünnen Schicht aufgetragen.

Umweltaspekte

- Wässrige Dispersion
- Erfüllt die REACH-Richtlinien
- Erfüllt die Anforderungen der 2011/65/EU and (EU) 2015/863

Unsere internationalen Referenzen

- CHRYSLER
- FORD
- GENERAL MOTORS
- RENAULT
- AMERICAN AXLE
- ARVIN MERITOR
- DANA CORPORATION
- DELPHI
- MGI COUTIER
- SHIVANI
- GENERAL ELECTRIC
- GENERIC OFFSHORE COATINGS

