

La finition adaptée aux nouvelles exigences

La résistance aux produits chimiques et à l'abrasion, l'amélioration continue dans la maîtrise des coefficients de frottement sont des exigences de plus en plus demandées par les marchés. L'association du revêtement GEOMET® et de la finition GEOKOTE® permet de répondre à de nouvelles attentes dans de nombreux secteurs industriels.

Caractéristiques et performances*

- Résistance accrue aux acides chlorhydriques, phosphoriques, sulfuriques, fluides automobiles et à d'autres agents chimiques
- Résistance accrue aux abrasions répétées
- Pas de fragilisation par l'hydrogène
- Le GEOKOTE® noir, incolore ou dans d'autres teintes permet de s'affranchir des problèmes éventuels de stick-slip au vissage (VDA 235-203)
- L'association GEOMET® / GEOKOTE® est particulièrement bien adaptée à la visserie en lui donnant des propriétés de résistance et de montabilité optimales
- Essai au brouillard salin selon ISO 9227

GEOMET® 321/500 + GEOKOTE® > 720 heures sans rouille rouge

* Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application.
Les propriétés tribologiques (COF, stick-slip...) sont validées sur une vis référence tête hexagonale M10x55 selon ISO 16047



**NOF METAL COATINGS
GROUP**



Procédés d'application

Ces finitions organiques en dispersion aqueuse s'appliquent par trempé/centrifugation ou par pulvérisation en une couche fine, en vrac ou à l'attache.

Respect de l'environnement

- Dispersion aqueuse
- Conforme à la réglementation REACH
- Conforme aux directives 2011/65/EU et (EU) 2015/863

Parmi nos références mondiales

- CHRYSLER
- FORD
- GENERAL MOTORS
- RENAULT
- AMERICAN AXLE
- ARVIN MERITOR
- DANA CORPORATION
- DELPHI
- MGI COUTIER
- SHIVANI
- GENERAL ELECTRIC
- GENERIC OFFSHORE COATINGS



InfoPrd/GEOKOTE/F/0082019/03