

GEOMET® 430

GEOMET® 430 rafforza le combinazioni GEOBLACK®

Il GEOMET® 430 è un basecoat nero utilizzato per proteggere dalla corrosione gli elementi di fissaggio e altri tipi di pezzi metallici. Il GEOMET® 430 è sempre combinato con una finizione nera della gamma **performingtopcoats®** (PLUS® o GEOKOTE®) permettendo così di ottenere specifici coefficienti di attrito. **Questi nuovi sistemi nero-su-nero GEOBLACK® permettono di migliorare l'aspetto estetico dei pezzi metallici, anche dopo shocks, selezione automatica....** Consultare i sistemi GEOBLACK®

Caratteristiche e prestazioni

- Rivestimento sottile, non elettrolitico
- Chimica a base acquosa
- Assenza d'infragilimento da idrogeno
- Lamelle di zinco passivate in un legante, chimica brevettata
- Coefficiente di attrito regolabile per valori compresi tra 0.06 e 0.20 (ISO 16047) con i **performingtopcoats®** proposti da NOF METAL COATINGS GROUP
- **Utilizzo esclusivo in combinazione con i performingtopcoats® neri (PLUS® o GEOKOTE®)**
- Eccellente comportamento in assemblaggio e ai serraggi multipli (con finizione lubrificata): conforme a VW 01129 e 01131
- Buona resistenza chimica con le finizioni (VDA 621-412)
- Mantiene le prestazioni del rivestimento ad elevate temperature (esposizione fino a 300°C)
- Conducibilità elettrica rispondente alla maggior parte delle applicazioni
- Compatibilità bimetallica con l'alluminio
- Verniciabile

Alta resistenza alla corrosione

2 strati di basecoat + 1 strato di topcoat (> 28g/m² + > 6 g/m²):

Test di nebbia salina (ISO 9227/ASTM B117)

> 240 ore senza ruggine bianca

> 1000 ore senza ruggine rossa

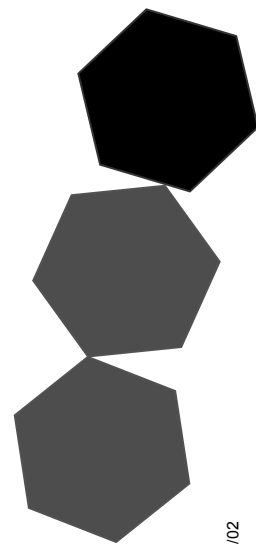
Test ciclici (STD 423 0014)

> 6 cicli ACT

I risultati possono variare secondo il substrato, la geometria dei pezzi e il tipo di processo d'applicazione

GEOMET® 430

GEOMET® 430 rafforza le combinazioni GEOBLACK®



InfoProd/GEOMET 430/IT/042019/02

Processo d'applicazione

Il GEOMET® 430 si applica per immersione-centrifugazione alla rinfusa o a telaio

Sicurezza e ambiente

- Dispersione acquosa
- Conforme alla regolamentazione REACH
- Conforme alle direttive 2011/65/EU e (EU) 2015/863

Tra i nostri riferimenti mondiali

Sistemi GEOBLACK® con basecoat GEOMET® 430

- PALFINGER (01.06.01)
- PSA (B153320 / D241312)
- VOLKSWAGEN (VW TL 180 / VW TL 233)

Norme internazionali

ISO 10683 – Fasteners: non-electrolytically applied zinc coatings

EN 13858 – Non-electrolytically applied zinc coatings on iron or steel parts

ASTM F1136 / F1136 M – Zinc coatings for Fasteners

