

# GEOMET® 430

GEOMET® 430 renforce les combinaisons GEOBLACK®

GEOMET® 430 est une sous-couche avec un aspect noir utilisée pour la protection contre la corrosion des pièces de fixation et d'autres types de pièces métalliques. GEOMET® 430 est toujours combiné avec une finition noire de la gamme **performingtopcoats®** (PLUS® ou GEOKOTE®) permettant ainsi d'obtenir des coefficients de frottements adaptés.

**Ces nouveaux systèmes noir-sur-noir GEOBLACK® permettent de renforcer l'aspect cosmétique des pièces métalliques même après chocs, tri automatique...** Consulter les systèmes GEOBLACK®

## Caractéristiques et performances

- Revêtement mince, non électrolytique
- Chimie à base aqueuse
- Pas de fragilisation par l'hydrogène
- Lamelles de zinc liées et passivées, chimie brevetée
- Coefficient de friction ajustable pour des valeurs comprises entre 0.06 et 0.20 (ISO 16047) avec les **performingtopcoats®** proposés par NOF METAL COATINGS GROUP.
- **Utilisation exclusive avec des performingtopcoats® noirs** (PLUS® ou GEOKOTE®)
- Excellent comportement à l'assemblage et au multi-serrage (avec finition lubrifiée) : conforme à VW 01129 et 01131
- Bonne résistance chimique avec finitions (VDA 621-412)
- Maintien des propriétés du revêtement pour des expositions jusqu'à 300°C
- Conductivité électrique répondant à la plupart des applications
- Compatibilité bimétallique avec l'aluminium
- Aptitude à être peint

## Haute résistance à la corrosion

**2 couches de basecoat + 1 couche de topcoat (> 28g/m<sup>2</sup> + > 6 g/m<sup>2</sup>):**

Essai au brouillard salin (ISO 9227/ASTM B117)

> 240 heures sans rouille blanche

> 1000 heures sans rouille rouge

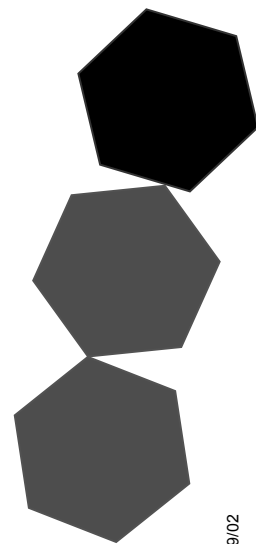
Essai cycliques (STD 423 0014)

> 6 cycles ACT

Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application

# GEOMET® 430

GEOMET® 430 renforce les combinaisons GEOBLACK®



InfoPdt/GEOMET 430/FR/042019/02

## Procédé d'application

GEOMET® 430 s'applique par trempé-centrifugé en vrac ou à l'attache

## Santé et environnement

- Dispersion aqueuse
- Conforme à la réglementation REACH
- Conforme aux directives 2011/65/EU et (EU) 2015/863

## Parmi nos références mondiales

### Systèmes GEOBLACK® avec sous-couche GEOMET® 430

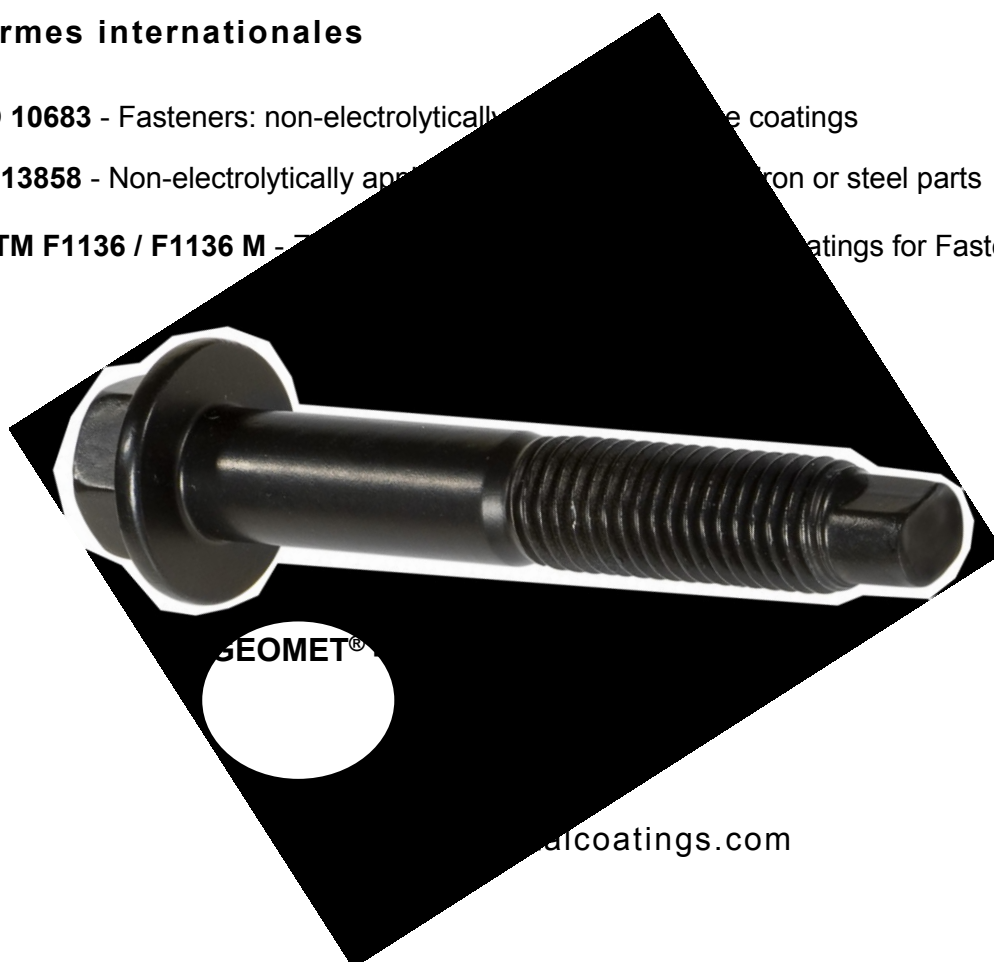
- PALFINGER (01.06.01)
- PSA (B153320 / D241312)
- VOLKSWAGEN (VW TL 180 / VW TL 233)

## Normes internationales

**ISO 10683** - Fasteners: non-electrolytically applied coatings

**EN 13858** - Non-electrolytically applied coatings on iron or steel parts

**ASTM F1136 / F1136 M** - Test Method for Non-Electrolytically Applied Coatings for Fasteners



alcoatings.com