

# GEOMET® 321

## Il riferimento mondiale per l'anticorrosione

Il GEOMET® 321 è utilizzato per proteggere dalla corrosione gli elementi di fissaggio e tutti i pezzi metallici, in numerosi settori dell'industria. Si adatta ad una vasta gamma di coefficienti d'attrito con l'aggiunta delle finizioni corrispondenti PLUS®, DACROLUB® o GEOKOTE®. E' il prodotto più utilizzato nella tecnologia dello zinco lamellare.

- Rivestimento sottile, non elettrolitico
- Chimica a base acquosa
- Lamelle di zinco e alluminio legate e passivate, chimica brevettata
- Alternativa senza cromo al DACROMET® 320
- Colore argento metallico

### Caratteristiche e prestazioni\*

- Coefficiente d'attrito da 0,06 a 0,18 (ISO 16047) grazie alle finizioni della gamma NOF METAL COATINGS GROUP
- Rivestimento utilizzabile con o senza finizione
- Assenza d'infragilimento da idrogeno
- Eccellente prestazione all'assemblaggio e ai serraggi multipli (con finizione lubrificata)
- Buona resistenza alle aggressioni meccaniche (metodo di prova D24 1312, USCAR 32) e resistenza ai test chimici (prova VDA 621-412)
- Mantiene le proprietà del rivestimento per esposizioni fino a 300°C
- Verniciabile
- Conducibilità elettrica rispondente alla maggior parte delle applicazioni
- Compatibilità bimetallica con l'alluminio

### Alta resistenza alla corrosione\*

Peso dello strato	Prova in nebbia salina (ISO 9227/ASTM B117)	Prove cicliche
> 24 g/m <sup>2</sup>	> 240 ore senza ruggine bianca > 720 ore senza ruggine rossa	
> 24 g/m <sup>2</sup> + finizione	> 720 ore senza ruggine rossa	ACT 4 cicli GMW 14872 60 cycles SAE J2334 60 cycles
> 36 g/m <sup>2</sup>	> 1000 ore senza ruggine rossa	

\* I risultati possono variare secondo il substrato, la geometria dei pezzi e il tipo di processo d'applicazione



**NOF METAL COATINGS  
GROUP**



# GEOMET® 321

## Processo d'applicazione

Il GEOMET® 321 si applica per immersione o spruzzatura, alla rinfusa o a telaio.

## Sicurezza e ambiente

- Dispersione acquosa
- Conforme alla regolamentazione REACH
- Conforme alle direttive 2011/65/EU e (EU) 2015/863

## Tra i nostri riferimenti mondiali

- BMW (GS 90010)
- CHRYSLER (PS-5873, PS-9666)
- DAIMLER (DBL 9440)
- FIAT (Capitolato 9.57513)
- FORD (S438)
- GENERAL MOTORS (GMW3359-GMW14)
- IVECO (18-1101)
- PORSCHE (PTL 7539)
- RENAULT (01-71-002)
- RENAULT Trucks (01-71-4002)
- VOLKSWAGEN (TL245)
- VOLVO Cars (VCS 5737,29)
- ALSTOM (DTRF 150213)
- BOMBARDIER (BT/CE-WN30-02)
- CATERPILLAR (1E1675G)
- JOHN DEERE (JDM F13)
- KNORR BREMSE (N12005)

## Norme internazionali

**ISO 10683** - Elementi di fissaggio: rivestimenti non elettrolitici di lamelle di zinco

**EN 13858** – Rivestimenti non elettrolitici di lamelle di zinco su dei componenti in ferro o in acciaio

**ASTM F1136 / F1136 M** - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners



InfoPrd/GEOMET321/IT/042019/06

