

GEOMET® 321

La référence mondiale pour l'anticorrosion

Le GEOMET® 321 est utilisé pour protéger de la corrosion les pièces de fixation ainsi que tous les types de pièces métalliques dans de nombreux domaines de l'industrie.

Il s'adapte à une très large gamme de friction par l'addition des finitions PLUS®, DACROLUB® ou GEOKOTE® correspondantes. Sa diffusion est la plus large de la technologie zinc lamellaire.

- Revêtement mince, non électrolytique
- Chimie à base aqueuse
- Lamelles de zinc et d'aluminium liées et passivées, chimie brevetée
- Alternative sans chrome au DACROMET® 320
- Couleur argent métallique

Caractéristiques et performances*

- Coefficient de frottement de 0,06 à 0,18 (ISO 16047) grâce aux finitions de la gamme NOF METAL COATINGS GROUP
- Revêtement utilisable avec ou sans finition
- Pas de fragilisation par l'hydrogène
- Excellent comportement à l'assemblage et au multi-serrage (avec finition lubrifiée)
- Bon comportement aux agressions mécaniques (méthode d'essai D24 1312, USCAR 32) et de résistance aux tests chimiques (essai VDA 621-412)
- Maintien des propriétés du revêtement pour des expositions jusqu'à 300°C
- Aptitude à être peint
- Conductivité électrique répondant à la plupart des applications
- Compatibilité bimétallique avec l'aluminium

Haute résistance à la corrosion*

Poids de couche	Essai au brouillard salin (ISO 9227/ASTM B117)	Essai cyclique
Grade A > 24 g/m ²	> 240 heures sans rouille blanche > 720 heures sans rouille rouge	
Grade A > 24 g/m ² + finition	> 240 heures sans rouille blanche > 720 heures sans rouille rouge	ACT 4 cycles GMW 14872 60 cycles SAE J2334 60 cycles
Grade B > 36 g/m ²	> 1000 heures sans rouille rouge	

* Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces et le type de procédés d'application



NOF METAL COATINGS
GROUP



GEOMET® 321

Procédé d'application

Le GEOMET® 321 s'applique par trempé ou pulvérisation, en vrac ou à l'attache.

Santé et environnement

- Dispersion aqueuse
- Conforme à la réglementation REACH
- Conforme aux directives 2011/65/EU et (EU) 2015/863

Parmi nos références mondiales

- BMW (GS 90010)
- CHRYSLER (PS-5873, PS-9666)
- DAIMLER (DBL 9440)
- FIAT (Capitolato 9.57513)
- FORD (S438)
- GENERAL MOTORS (GMW3359-GMW14)
- IVECO (18-1101)
- PORSCHE (PTL 7539)
- RENAULT (01-71-002)
- RENAULT Trucks (01-71-4002)
- VOLKSWAGEN (TL245)
- VOLVO Cars (VCS 5737,29)
- ALSTOM (DTRF 150213)
- BOMBARDIER (BT/CE-WN30-02)
- CATERPILLAR (1E1675G)
- JOHN DEERE (JDM F13)
- KNORR BREMSE (N12005)

Normes internationales

ISO 10683 - Eléments de fixation : revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc

EN 13858 - Revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc sur des composants en fer ou en acier

ASTM F1136 / F1136 M - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners

