



GEOBLACK®

L'eccellenza del nero

GEOBLACK® ad alto livello
Il nero su nero rafforza il design

GEOBLACK® 180 **NERO SU NERO**

GEOMET® 430 + PLUS® VLh Black
Sottostrato nero + finizione nera

Colore nero uniforme
dopo movimentazione e urti

Coefficiente di attrito: 0,09 – 0,14

GEOBLACK® M **NERO SU NERO**

GEOMET® 430 + PLUS® M Black
Sottostrato nero + finizione nera

Colore nero uniforme
dopo movimentazione e urti

Coefficiente di attrito: 0,12 – 0,18

GEOBLACK® 500M **NERO SU ARGENTO**

GEOMET® 500 + PLUS® Black 500 M
Sottostrato argento + finizione nera

Coefficiente di attrito: 0,11 – 0,17

GEOBLACK® ML **NERO SU ARGENTO**

GEOMET® 321 + PLUS® ML Black
Sottostrato argento + finizione nera

Coefficiente di attrito: 0,10 – 0,16

Caratteristiche e prestazioni

- Rivestimento sottile, non elettrolitico
- Forte resistenza alle aggressioni chimiche: ai solventi, ai carburanti, ai liquidi dei freni (VDA 621 412)
- Possibilità di resistenza estremamente elevata, anche ai prodotti per la pulizia dei cerchi ruota, con finizione GEOKOTE® nera
- Chimica a base acquosa
- Assenza d'infragilimento da idrogeno

Alta resistenza alla corrosione

Test di nebbia salina (ISO 9227)

> 1000 ore senza ruggine rossa

I risultati possono variare secondo il substrato, la geometria dei pezzi, il tipo di processo d'applicazione e lo spessore del rivestimento.
Coefficiente di attrito secondo ISO 16047.

GEOBLACK®

Processo d'applicazione

GEOBLACK® si applica per immersione, alla rinfusa o a telaio.

Sicurezza e ambiente

- Dispersione acquosa
- Conforme alla regolamentazione REACH
- Conforme alle direttive 2011/65/EU e (EU) 2015/863

Tra i nostri riferimenti mondiali

- BOSCH (0 204 Y81 074 Codice G finizione 6)
- CHRYSLER (PS-5873 BLACK)
- FIAT (9.57513)
- FORD (WSS-M21P39-A3, WSS-M21P49-A3)
- GM (GMW 3359)
- JAGUAR CARS & LAND ROVER (ST JLR.50.5050)
- JOHN DEERE (JDM F13)
- INTERNATIONAL TRUCK (TMS 4520)
- IVECO (18-1101)
- VOLVO Cars (VCS 5737,19)
- VOLVO Trucks (STD 121-0003)



Norme internazionali

ISO 10683 – Elementi di fissaggio: rivestimenti non elettrolitici di lamelle di zinco

EN 13858 – Rivestimenti non elettrolitici di lamelle di zinco su componenti in ferro o acciaio

ASTM F1136 / F1136 M - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners