



# GEOBLACK®

## L'excellence du noir

**GEOBLACK® monte en gamme.  
Le noir sur noir renforce le design.**

### **GEOBLACK® 180 NOIR SUR NOIR**

GEOMET® 430 + PLUS® VLh Black  
Sous-couche noire + finition noire

Couleur noire uniforme  
après manutention et chocs

Coefficient de frottement : 0,09 – 0,14

### **GEOBLACK® M NOIR SUR NOIR**

GEOMET® 430 + PLUS® M Black  
Sous-couche noire + finition noire

Couleur noire uniforme  
après manutention et chocs

Coefficient de frottement : 0,12 – 0,18

### **GEOBLACK® 500M NOIR SUR SILVER**

GEOMET® 500 + PLUS® Black 500 M  
Sous-couche silver + finition noire

Coefficient de frottement : 0,11 – 0,17

### **GEOBLACK® ML NOIR SUR SILVER**

GEOMET® 321 + PLUS® ML Black  
Sous-couche silver + finition noire

Coefficient de frottement : 0,10 – 0,16

## **Caractéristiques et performances**

- Revêtement mince, non électrolytique
- Forte résistance aux agressions chimiques : aux solvants, carburants, liquides de freins (VDA 621 412)
- Possibilité de résistance extrêmement élevée, y compris aux liquides de nettoyage de jantes, avec finition GEOKOTE® noire
- Chimie à base aqueuse
- Pas de fragilisation par l'hydrogène

## **Haute résistance à la corrosion**

Essai au brouillard salin (ISO 9227)

> 1000 heures sans rouille rouge

Les résultats peuvent varier selon le substrat, la géométrie des pièces, le type de procédés d'application et l'épaisseur du revêtement.  
Coefficients de frottement selon ISO 16047.

## Procédé d'application

GEOBLACK® s'applique par trempé, en vrac ou à l'attache.

## Santé et environnement

- Dispersion aqueuse
- Conforme à la réglementation REACH
- Conforme aux directives 2011/65/EU et (EU) 2015/863

## Parmi nos références mondiales

- BOSCH (0 204 Y81 074 Code G finition 6)
- CHRYSLER (PS-5873 BLACK)
- FIAT (9.57513)
- FORD (WSS-M21P39-A3, WSS-M21P49-A3)
- GM (GMW 3359)
- JAGUAR CARS & LAND ROVER (ST JLR.50.5050)
- JOHN DEERE (JDM F13)
- INTERNATIONAL TRUCK (TMS 4520)
- IVECO (18-1101)
- VOLVO Cars (VCS 5737,19)
- VOLVO Trucks (STD 121-0003)

## Normes internationales

**ISO 10683** - Eléments de fixation : revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc

**EN 13858** - Revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc sur des composants en fer ou en acier

**ASTM F1136 / F1136 M** - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners

