

PLUS® VLh



PLUS® VL 改良版



PLUS® VLh 是一款透明的水基面涂产品。它可应用于 **GEOMET® 321** 涂层，其各项性能，参数与 **PLUS® VL** 相同。本品的开发目的主要是为了改善摩擦性能，避免在拧紧过程中，与对手件为铝或者电泳漆的零件发生粘滑效应，且符合汽车产业新的期望（例如 **VW 01131-1/2**）。



特点与功能*

- GEOMET® 321底涂摩擦等级为A级 ($>24\text{g/m}^2$)
PLUS® VLh : $\mu_{\text{tot}} = 0.09 - 0.14$
- 参照ISO 9227/ ASTM B117进行盐雾试验：
- GEOMET® 321 + PLUS® VLh > 720 小时且无红锈
- PLUS® VLh的涂敷量：最小 5g/m^2
- IMDS与PLUS® VL相同
- 无氢脆现象
- 改良含铝表面以及内部的摩擦性能（按照VW 01131-1标准对含铝表面实施弹性极限范围内的二次紧固）
- 改良电泳漆表面实施多重紧固（5×）的摩擦性能，同时避免粘滑效应而引起难以拧紧的情况
- 在高温拧松实验中有优异的表现（VDA 235/203；VW 01131-2）
- 在耐溶剂，燃料和制动液方面有优异表现（VDA 621 412）

*这些性能可能因基材，零件几何形状和涂覆工艺的类型而异。

其摩擦力属性，如摩擦系数，粘滑，实验螺栓为 M10×55 的六角螺栓，测量方法按照 ISO16047 标准进行。



**NOF METAL COATINGS
GROUP**



涂覆工艺

该水性无机面涂层可通过浸涂-离心，喷涂或浸涂-沥干式工艺批量处理或配合工装的处理工艺。

健康与安全

- 水性涂料
- 符合REACH法规
- 符合2000/53/CE和2011/65/CE法规

该涂层符合以下企业的技术规范

- VW TL245 – OfI t647
- DAIMLER DBL 9440.40
- BMW (GS 90010)

国际标准

ISO 10683 – 该标准适用于紧固件：非电镀锌片涂层

EN 13858 – 该标准适用于铁或钢部件上的非电镀锌片涂层

