

GEOMET[®] 500

一款追求极致摩擦力与防锈功能的独特产品

GEOMET[®] 500主要用于紧固件和各种类型金属件的防锈上，它在许多行业都得到了应用。

- 非电解质干燥薄膜，自带润滑性
- 水性涂料
- 钝化锌铝薄片，且由黏合剂连接的专利产品
- DACROMET[®] 500的无铬替代品
- 银灰色金属外观

特点与功能*

- 摩擦系数范围: 0.15 ± 0.03 (ISO 16047)
- 毋须面涂
- 无氢脆现象
- 优异的安装性，多重拧紧表现稳定
- 良好的耐机械损伤性能（测试方法：D24 1312, USCAR 32）和耐化学性（测试方法：VDA 621-412）
- 高温条件下（最高300°C高温），依然能保证其性能
- 可涂饰涂层
- 导电性适用于大多数的实际应用
- 与铝复合显双金属性
- 涂覆成本低

强耐腐蚀性*

涂覆量	盐雾试验 (ISO 9227 / ASTM B117)	循环实验
等级 A > 24 g/m ²	> 240 小时且无白锈 > 720 小时且无红锈	25 个循环 APGE
等级 B > 36 g/m ²	> 240 小时且无白锈 > 1000 小时且无红锈	6 个循环 ACT 50 个循环 APGE

*这些性能可能因基材，零件几何形状和涂覆工艺的类型而异。



NOF METAL COATINGS
GROUP



GEOMET® 500

涂覆工艺

GEOMET® 500可通过浸涂-离心，喷涂或浸涂-沥干式工艺批量处理或配合工装的处理工艺。

健康与安全

- 水性涂料
- 符合REACH法规
- 符合2000/53/CE和2002/95/CE法规

该涂层符合以下企业的技术规范

- PEUGEOT / CITROËN (B 15 3320)
- FIAT (Capitolato 9.57513)
- FORD (S447 & S448)
- INTERNATIONAL TRUCK (TMS 4523)
- IVECO (18-1101)
- JAGUAR CARS & LAND ROVER (ST JLR.50.5050)
- SCHNEIDER ELECTRIC (ABD 00048)
- SNCF / RATP (ST001-01)
- BOSCH (0 204 Y81 074 Code H)
- JOHN DEERE (LaN 930-11.4)

国际标准

EN ISO 10683 – 该标准适用于紧固件：非电镀锌片涂层

EN 13858 – 该标准适用于铁或钢部件上的非电镀锌片涂层

ASTM F1136 / F1136 M – 该标准适用于紧固件专用锌/铝防锈保护涂层



InfoPrd/GEOMET500/GB/0312/06

